



caratteristiche del prodotto

- per raffreddare il refrigeratore di acqua fredda KHS CoolFlow
- generatore di acqua fredda raffreddato ad aria in struttura compatta per l'installazione all'esterno per un funzionamento efficiente in termini energetici della circolazione acqua fredda KHS CoolFlow
- telaio di base resistente agli influssi atmosferici con pannelli di rivestimento rimovibili in acciaio verniciato a polvere, tonalità simile a RAL 9010
- con regolazione della potenza in continuo
- ventilatori EC moderni e regolazione integrata dei ventilatori per la riduzione dei costi d'esercizio e adattamento ottimale del numero di giri dei ventilatori alle rispettive condizioni ambientali
- regolazione in continuo del numero di giri mediante regolazione termica a bassa rumorosità dei ventilatori per emissioni acustiche particolarmente basse
- limiti d'esercizio standard da -15 °C a +45 °C
- compressore inverter totalmente ermetico, antivibrazione in esecuzione a pistone rotante per l'adattamento in continuo della frequenza del compressore, con riempimento olio della macchina frigorifera
- circuito del refrigerante in tubo di rame di raffreddamento, chiuso ermeticamente e con pressione verificata in fabbrica, asciugato e riempito con refrigerante di sicurezza R410A
- possibilità di controllo tramite valvola Schrader
- pressostato di alta e bassa pressione, filtro essiccatore e valvola di espansione elettronica per l'incremento dell'efficienza energetica e il miglioramento della qualità di regolazione
- evaporatore come scambiatore di calore refrigerante/acqua come scambiatore di calore a fascio tubiero, isolato a tenuta di diffusione di vapore, campo di temperatura di ritorno da +10 °C a +20 °C
- circuito isolato del liquido con valvola di scarico manuale, pressostato della pressione differenziale per il controllo della portata volumetrica e pompa di ricircolo a numero di giri regolati secondo le prescrizioni della direttiva ecologica
- collegamenti del liquido in esecuzione solida con filettatura interna in pollici
- scatola di commutazione interna con morsettiera per alimentazione di rete, contatto per autorizzazione esterna e contatto a potenziale zero per la segnalazione guasti complessiva
- circuito di corrente principale e di controllo completamente cablato e controllato con trasformatore, sicurezze di controllo per la protezione della scheda dell'apparecchio
- riavviamento automatico dopo l'interruzione di corrente
- regolatore touch moderno in corpo a prova di spruzzi IP54 per l'azionamento dell'apparecchio e regolazione di altri parametri di funzionamento
- interfaccia Modbus RS485 di serie
- chiara indicazione dei valori della temperatura di ingresso e uscita del liquido nonché indicazione del funzionamento di ventilatore, compressore, intervallo di manutenzione richiesto e guasti elementari, come per es. pressione alta, bassa e differenziale
- segnalazione e visualizzazione codificata delle anomalie di tutti parametri di regolazione rilevanti per il funzionamento protetta da password
- rispetto di tutti i requisiti della direttiva ecologica (UE) 2016/2281 (LOT 21) mediante superfici ottimizzate dello scambiatore di calore, utilizzo di componenti ad alta efficienza e ottimizzazione dei parametri di sistema rilevanti per il funzionamento
- *ingresso aria 35 °C TK, temperature del liquido 7/12 °C, 0% concentrazione glicole

Dati tecnici

- grado di protezione IPX4
- alimentazione di tensione 230 V AC
- livello di pressione sonora (distanza 10 m campo libero) 37,3 dB(A)
- livello sonoro 68,5 dB(A)
- campo di regolazione, temperatura di ritorno da +10 a +20 °C
- campo di lavoro da -15 a +45 °C
- portata volumetrica aria max. 3900 m³/h

| N. d'ordine | potenza refrigerante | SEER | A1 | H1 (mm) | H2 (mm) | H3 (mm) | L1 (mm) | L2 (mm) | T1 (mm) | T2 (mm) | T3 (mm) | T4 (mm) | grado di utilizzo annuo del raffreddamento ambiente | consumo di corrente elettrica max. |
|-------------|----------------------|------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---|------------------------------------|
| 6180100100 | 4,7* (1,6-5,6) | 4,57 | G 1 | 790 | 98 | 312 | 1008 | 750 | 490 | 463 | 102 | 102 | 152 | 9,2 |
| 6180100200 | 7,6* (2,0-10,0) | 5,51 | G 1 | 910 | 98 | 380 | 953 | 700 | 470 | 445 | 80 | 114 | 170 | 18,0 |

| N. d'ordine | campo di regolazione, temperatura di ritorno | refrigerante | refrigerante, quantità di base | livello di pressione sonora (distanza 10 m campo libero) | CO2 equivalente | livello sonoro | potenza elettrica nominale assorbita | consumo di corrente elettrica nominale | portata volumetrica nominale, liquido | kg |
|-------------|--|--------------|--------------------------------|--|-----------------|----------------|--------------------------------------|--|---------------------------------------|--------|
| 6180100100 | da +10 a +20 | R410A | 2,5 | 37,3 | 5,22 | 68,5 | 1,3 | 5,6 | 1,0 | 95,00 |
| 6180100200 | da +10 a +20 | R410A | 2,4 | 37,3 | 5,01 | 68,5 | 2,3 | 10,4 | 1,6 | 120,00 |

Accessori

- Set di smorzatori di vibrazioni per refrigeratore, Figura 619 02 000
- Set di connessioni per il refrigeratore, Figura 619 01 001