



Caractéristique du produit

- pour le refroidissement du refroidisseur d'eau froide KHS CoolFlow
- générateur d'eau froide à l'air compact pour une installation à l'extérieur pour un fonctionnement efficace sur le plan énergétique de la circulation d'eau froide KHS CoolFlow
- cadre de base résistant aux intempéries avec des panneaux de revêtement amovibles en acier époxy, couleur semblable au code RAL EN 9010
- avec réglage en continu de la puissance
- ventilateurs EC modernes et réglage du ventilateur intégré pour réduire les frais d'exploitation et pour une adaptation optimale du régime du ventilateur aux conditions ambiantes respectives
- réglage en continu du régime grâce au réglage thermique du ventilateur à faible bruit pour des émissions sonores particulièrement basses
- limites de fonctionnement standard de -15°C à +45°C
- compresseur-inverseur complètement hermétique amorti aux vibrations version à palettes pour une adaptation en continu de la fréquence du compresseur, avec remplissage d'huile pour machines frigorifiques
- circuit de liquide de refroidissement en tube en cuivre spécial pour le froid, fermé hermétiquement et testé sous pression en usine, séché et rempli de liquide de refroidissement de sécurité R410A
- possibilité de contrôle via la valve Schrader
- manostat basse et haute pressions, filtre déshydrateur et soupape de détente électronique pour augmenter l'efficacité énergétique et améliorer la qualité de réglage
- évaporateur comme échangeur thermique liquide de refroidissement-eau sous forme d'échangeur thermique à faisceau tubulaire, isolé étanche à la diffusion de la vapeur, plage de températures de retour de +10°C à +20°C
- circuit de fluide isolé avec robinet de purge manuel, pressostat différentiel pour la surveillance du débit volumétrique et de la pompe de recirculation régulée en vitesse selon les prescriptions de la directive sur l'écoconception
- raccords pour fluide massifs avec filetage intérieur en pouces
- bloc de commutation situé à l'intérieur avec borne plate pour alimentation réseau, contact pour une validation externe et contact sans potentiel pour message d'erreur regroupé
- circuit électrique de commande et principal entièrement câblé et contrôlé avec transformateur, fusibles de commande pour protéger la platine de l'appareil
- redémarrage automatique après une panne de courant
- régulateur tactile moderne dans un boîtier IP54 protégé contre les projections d'eau pour utiliser l'appareil et régler d'autres paramètres de fonctionnement
- interface Modbus RS485 en série
- affichage clair des valeurs des températures de sortie et d'entrée du fluide et affichage des fonctions du ventilateur, du compresseur, de l'intervalle de maintenance nécessaire et des défauts élémentaires, tels que la pression différentielle, la basse/haute pression
- messages d'erreur codés et affichage de tous les paramètres de réglage importants pour le fonctionnement, accès protégé par un mot de passe
- respect de toutes les exigences de la directive sur l'écoconception (UE) 2016/2281 (LOT 21) grâce à des surfaces d'échangeur thermique optimisées, grâce à l'utilisation de composants à efficacité maximale et à l'optimisation des paramètres du système importants pour le fonctionnement
- *Entrée d'air 35°C TK, températures du fluide 7/12°C, concentration de glycol 0%

Caractéristiques techniques

- degré de protection IPX4
- alimentation en tension 230 V AC
- niveau de pression acoustique (distance de 10 m champ libre) 37,3 dB(A)
- niveau de puissance acoustique 68,5 dB(A)
- plage de réglage, température retour de +10 à +20 °C
- plage de fonctionnement de -15 à +45 °C
- débit volumétrique d'air max. 3900 m³/h

Réf.	Puis- sance de refroidissement (kW)	SEER	A1	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	T1 (mm)	T2 (mm)	T3 (mm)	T4 (mm)	Taux d'utilisation an- nuel de la climatisation des locaux (%)	Consommation de courant électrique max. (A)	P r t r
6180100100	4,7* (1,6-5,6)	4,57	G 1	790	98	312	1008	750	490	463	102	102	152	9,2	d
6180100200	7,6* (2,0-10,0)	5,51	G 1	910	98	380	953	700	470	445	80	114	170	18,0	d

Réf.	Liquide de re- froidissement	Liquide de refroidissement, quantité de base (kg)	Niveau de pression acoustique (distance de 10m champ libre)	Equi valent CO2 (t)	Niveau de puissance a- coustique	Puissance absorbée no- minale électr. (kW)	Consommation de courant no- minal élect. (A)	Débit volu- métrique nominal, fluide (m³/h)	kg
6180100100	r410A	2,5	37,3	5,22	68,5	1,3	5,6	1,0	95
6180100200	r410A	2,4	37,3	5,01	68,5	2,3	10,4	1,6	120

Accessoires

- Set d'amortisseurs de vibrations pour générateurs d'eau froide, Figure 619 02 000
- Kit de raccordement, Figure 619 01 001